



<b>PROTOCOLO</b>		
Recebido em <b>18/11/2019</b>  Registrado sob o nº <b>d8bfd85</b>  Sessão de <b>19/11/2019</b>  Funcionário ..... .....	<b>Moção :: congratulação</b>	<b>2019</b> <hr/> <b>ANO</b>
<b>AUTORIA: Verª. Katia Farias</b>		

### ***MOÇÃO DE CONGRATULAÇÕES E APLAUSOS***

**Requeremos** a Mesa Diretora, ouvido o Plenário na forma regimental, nos termos do artigo 165, inciso III, da Resolução nº 003/2018, **Moção de Congratulações e Aplausos** dirigida à Igreja Sara Nossa Terra, pela comemoração de seu 6º aniversário sob a condução do Pr. Daniel Soares Semzack e da Prª. Simone Dorneles Semzack, os quais tem feito a diferença, pois quando assumiram o ministério em jardim o rol de membros não alcançava 6 pessoas e hoje conta com aproximadamente 300 membros atuantes. Isto devido ao trabalho realizado pelo Pr. Daniel e sua esposa, com seriedade, comprometimento e muito amor às pessoas. As visitas de casa em casa, convidando para os cultos, e a palavra ministrada da parte de Deus foi arrebanhando as ovelhas que precisavam de um aprisco e encontraram na Igreja Sara Nossa Terra.

Ao Pr. Daniel Soares Semzack e à sua esposa Prª. Simone Dorneles Semzack, as nossas congratulações, aplausos e votos de sucesso.

“Permaneci em mim, e Eu permanecerei em vós. Nenhum ramo pode produzir frutos por si mesmo, se não estiver ligado á videira. Vós igualmente não podeis dar fruto por vós mesmo, senão permanecerdes unidos em mim. (João 15:4-9)





**CÂMARA MUNICIPAL DE JARDIM - MS**  
ESTADO DE MATO GROSSO DO SUL  
AV. DUQUE DE CAXIAS, Nº 206 – CENTRO - CEP. 79.240-000 - JARDIM - MS

**Sala das Sessões, 19 de Novembro de 2019**

**Ver<sup>a</sup>. Katia Farias**  
**2<sup>a</sup> Secretária(a) - DEM**

